

СОГЛАСОВАНО:  
Руководитель Группы  
развития персонала



М.Ф. Нуриев

«01» 12 2022г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального  
директора по управлению  
персоналом

Ю.А. Мухаметдинов

«01» 12 2022г.

СОГЛАСОВАНО:  
Руководитель службы  
охраны труда  
и промышленной безопасности

М.Ю. Долгих

«01» 12 2022г.

СОГЛАСОВАНО:  
Председатель  
первичной профсоюзной  
организации

Р.М. Мулахметова

«01» 12 2022г.

**Программа обучения**  
**безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии**  
**вредных и (или) опасных производственных факторов,**  
**источников опасности, идентифицированных в рамках специальной**  
**оценки условий труда и оценки профессиональных рисков (Б)**  
*(для работников по профессиям «Электрогазосварщик»,*  
*«Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»)*

## Содержание

Раздел 1. Общие положения .....	4
Раздел 2. Общая характеристика программы .....	5
Раздел 3. Учебно-тематический план обучения работников по оказанию первой помощи пострадавшим на производстве.....	7
Раздел 4. Условия реализации программы.....	9
Раздел 5. Оценка качества освоения программы.....	12
Раздел 6. Контрольно - оценочные средства (Итоговый тест).....	13

## Раздел 1. Общие положения

Программа обучения безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и (или) опасных производственных факторов, источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков (далее – Программа) составлена в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012г. №273-ФЗ «Закон об образовании в Российской Федерации», методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов в соответствии с Межгосударственным стандартом, Приказа Минтруда России от 29.10.2021 № 776-н «Об утверждении Примерного положения о системе управления охраны труда», Федерального закона от 24.07.1998 № 125-ФЗ «Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний», Федерального закона от 28.12.14 г. № 426 «О специальной оценке условий труда», Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.12.2021 № 796 «Об утверждении рекомендаций по выбору методов оценки профессиональных рисков и по снижению уровней таких рисков», Приказа Минтруда России от 20.04.2022 N 223н «Об утверждении Положения об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях, форм документов, соответствующих классификаторов, необходимых для расследования несчастных случаев на производстве», Правил обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, утвержденных Постановлением Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464, Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик", Правил по охране труда при обработке металлов, утверждённых Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 11.12.2020 года №887н; Правил по охране труда при выполнении окрасочных работ, утвержденных Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 02.12.2020 года №849н, Стандарта предприятия СТП 37.172.3.154-2022, Инструкции по охране труда «Общие требования безопасности для работающих В ПАО «НЕФАЗ» (ИОТ 37.172.3.001-2021), ИОТ 37.172.010-2020 Инструкции по охране труда при выполнении работ по сварке тентов, ИОТ 37.172.011-2022 Инструкции по охране труда при работе на стенде 0862-8102 общей сборки-сварки каркаса кузова автобуса, ИОТ 37.172.012-2017 Инструкции по охране труда при работе на установке №420.061, ИОТ 37.172.076-2021 Инструкции по охране труда при эксплуатации и техническом обслуживании комплекса автоматической сварки Grimm, ИОТ 37.172.145-2020 Инструкции по охране труда и технике безопасности для электросварщиков при аргонодуговой сварке алюминия, ИОТ 37.172.182-2019 Инструкции по охране труда при работе на стенде сборки-сварки корпуса цистерны №0865-8048.000, ИОТ 37.172.186-2020 Инструкции по охране труда для рабочих занятых испытанием трубопроводов на герметичность на установке № 420.051, ИОТ 37.172.243-2018 Инструкции по охране труда для электросварщиков при аргонодуговой сварке нержавеющей сталей, ИОТ 37.172.262-2018 Инструкции по охране труда при работе на машинах контактной сварки, ИОТ 37.172.968-2021 Инструкции по охране труда при выполнении электросварочных работ, ИОТ 37.172.977-2021 Инструкции по охране труда и техники безопасности при газоплазменной обработке металлов, ИОТ 37.172.1075-2017 Инструкции по охране труда при работе на конвейере сварки платформ КАМАЗ-6520.

В соответствии с требованиями статей 214, 219 ТК РФ, а так же с раздела VI Постановления Правительства РФ от 24.12.2021 № 2464 (далее Правила обучения), работодатель в рамках обучения по охране труда, должен организовать своим работникам обязательное обучение требованиям охраны труда в зависимости от категории работников по нескольким направлениям, в том числе Б – программе обучения безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и (или) опасных производственных факторов, источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда оценки профессиональных рисков.

Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и (или) опасных производственных факторов, источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков, направлено на предотвращение случаев производственного травматизма и профессиональных заболеваний, снижение их последствий и является специализированным процессом получения знаний, умений и навыков.

Программа обучения представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки работников по профессиям «Электрогазосварщик», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах», и практических занятий по формированию умений и навыков безопасного выполнения работ в объеме не менее 25 процентов общего количества учебных часов.

## **Раздел 2. Общая характеристика программы**

Продолжительность программы составляет 24 часа (с учетом программы обучения по оказанию первой помощи пострадавшим в объеме 8 часов). Форма обучения работников очная с частичным применением дистанционных образовательных технологий. Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и (или) опасных производственных факторов, источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков проводится с отрывом от работы. Вновь принимаемые на работу работники, а также работники, переводимые на другую работу, проходят обучение в сроки, установленные приказом генерального директора, но не позднее 60 календарных дней после заключения трудового договора или перевода на другую работу.

Плановое обучение требованиям охраны труда по программам обучения проходят работники с периодичностью не реже одного раза в 3 года.

Внеплановое обучение работников требованиям охраны труда должно быть организовано в случаях:

- а) вступление в силу нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда;
- б) ввод в эксплуатацию нового вида оборудования, инструментов и приспособлений, введение новых технологических процессов, а также использование нового вида сырья и материалов, требующих дополнительных знаний по охране труда у работников;
- в) требование должностных лиц федеральной инспекции труда, а также работодателя при установлении несоответствия программы обучения требованиям охраны труда требованиям охраны труда, содержащимся в нормативных правовых актах;

г) изменения в эксплуатации оборудования, технологических процессов, использовании сырья и материалов, должностных (функциональных обязанностей) работников, непосредственно связанных с осуществлением производственной деятельности, влияющих на безопасность труда.

*Категория слушателей:*

- рабочий персонал по профессиям «Электрогазосварщик», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах».

*Цели обучения:*

1. Целью обучения по Программе является приобретение слушателями необходимых знаний по охране труда для их применения в практической деятельности с целью обеспечения профилактических мер по сокращению производственного травматизма и профессиональной заболеваемости.

2. Формирование умения, применять и использовать полученную в ходе обучения информацию и материалы при выполнении работы.

3. Знать меры защиты от воздействия вредных и/или опасных производственных факторов, применять на практике безопасные методы и приемы выполнения работ в рамках выполняемых трудовых функций, использовать и применять средства индивидуальной защиты.

На работников по профессиям «Электрогазосварщик», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» в ходе выполнения работ могут воздействовать *следующие опасные и вредные производственные факторы:*

- замыкание электрической цепи через тело человека;
- повышенная загазованность воздуха рабочей зоны, наличие в воздухе рабочей зоны вредных аэрозолей;
- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;
- повышенная температура обрабатываемого материала, изделий, наружной поверхности оборудования и внутренней поверхности замкнутых пространств, расплавленный металл;
- ультрафиолетовое и инфракрасное излучение;
- повышенная яркость света при осуществлении процесса сварки;
- повышенные уровни шума и вибрации на рабочих местах;
- расположение рабочих мест на значительной высоте относительно поверхности земли (пола);
- физические и нервно-психические перегрузки;
- выполнение работ в труднодоступных и замкнутых пространствах;
- падающие предметы (элементы оборудования) и инструмент;
- движущиеся транспортные средства, грузоподъемные машины, перемещаемые материалы и инструмент.

Работники по профессиям «Электрогазосварщик», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» обеспечиваются средствами индивидуальной защиты в соответствии с типовыми нормами и Межотраслевыми правилами обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты.

В соответствии с вышеизложенным в ПАО «НЕФАЗ» составлен учебно-тематический план обучения работников по профессиям «Электрогазосварщик», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» по безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и (или) опасных производственных факторов,

источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков.

**Раздел 3. Учебно-тематический план обучения работников по профессиям  
«Электрогазосварщик»,  
«Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»  
по безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных  
и (или) опасных производственных факторов, источников опасности,  
идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки  
профессиональных рисков**

№	Наименование тем	Продолжительность, академических часов	
		Теория	Практическое занятие
1.	Классификация опасностей. Идентификация вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочем месте работников по профессиям «Электрогазосварщик», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах».	4	
2.	Оценка уровня профессионального риска выявленных (идентифицированных) опасностей, мероприятия по снижению уровней профессиональных рисков.	3	1
3.	Безопасные методы и приемы выполнения работ.	3	1
4.	Меры защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов.	4	
5.	Средства индивидуальной защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов для работников по профессиям «Электрогазосварщик», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах».	2	2
	ИТОГО	16	
6	Организация оказания первой помощи	4	4
	Итого		24

**Тема 1. Классификация опасностей. Идентификация вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочем месте.**

1.1 Способы классификации выявленных опасностей. Физические опасности. Химические опасности. Психофизиологические опасности.

1.2 Опасные и вредные факторы, связанные с работой работников по профессиям «Электрогазосварщик», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»

1.3 Специальная оценка условий труда.

## **Тема 2. Оценка уровня профессионального риска выявленных (идентифицированных) опасностей, мероприятия по снижению уровней профессиональных рисков.**

- 2.1 Мероприятия, проводимые для выявления профессиональных рисков;
- 2.2 Ознакомление со стандартом СТП 37.172.3.154 СУОТП. Идентификация опасности, оценки риска и определение методов управления в области охраны труда;
- 2.3 Оценка комиссии по выявлению профессиональных рисков по выявленным(идентифицированным) опасностям;
- 2.4 Понятие о малозначимом, малом, умеренном, значительном и недопустимом степенях профессионального риска;
- 2.5 Мероприятия для снижения выявленных рисков.  
Основные принципы управления рисками:
  - принцип профилактики неблагоприятных событий;
  - принцип минимизации последствий неблагоприятных событий.

## **Тема 3. Безопасные методы и приемы выполнения работ.**

- 3.1 Описание безопасных методов и приемов выполнения работ.
- 3.2 Требования охраны труда при передвижении по территории и производственным помещениям;
- 3.3 Требования охраны труда на рабочем месте для работников по профессиям «Электрогазосварщик», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»;
- 3.4 Требования охраны труда при эксплуатации и техническом обслуживании машин и механизмов;
- 3.5 Требования охраны труда при работе с инструментами и приспособлениями;
- 3.6 Требования охраны труда при работе с приставными лестницами, стремянками и средствами подмащивания;
- 3.7 Требования правил гигиены труда и производственной санитарии;  
Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

## **Тема 4. Меры защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов.**

- 4.1 Мероприятия по улучшению условий и охраны труда;
- 4.2 Мероприятия по нормализации воздушной среды;
- 4.3 Мероприятия по нормализации освещения помещений и рабочих мест;
- 4.4 Мероприятия по защите от поражения электрическим током;
- 4.5 Мероприятия по защите от статического электричества;
- 4.6 Мероприятия по защите от воздействия механических факторов;
- 4.7 Мероприятия по защите от химических и биологических факторов;
- 4.8 Санитарно-гигиенические мероприятия;
- 4.9 Мероприятия по защите от падения с высоты.

## **Тема 5. Средства индивидуальной защиты от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов.**

- 5.1. Классификация средств защиты от вредных и (или) опасных производственных факторов;
- 5.2. Средства коллективной защиты от вредных и (или) опасных производственных факторов. Требования к порядку подготовки коллективных средств защиты. Методы применения коллективных средств защиты;
- 5.3. Средства индивидуальной защиты от вредных и (или) опасных производственных факторов. Требования к порядку подготовки (проверки исправности) средств индивидуальной защиты. Методы ношения специальной одежды и специальной обуви работников по

профессиям «Электрогазосварщик», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах». Методы применения индивидуальных средств защиты.

#### Раздел 4. Условия реализации программы

##### Сведения о материально-техническом оснащении и учебно-методической базе организации, осуществляющей обучение

№ п/п	Наименование учебного класса с перечнем основного оборудования и мебели
1.	<p>Учебный класс, оснащенный следующим оборудованием и мебелью:</p> <p>Доска магнитная;</p> <p>Стол и стул преподавателя;</p> <p>Стулья для слушателей – 60;</p> <p>Компьютер – 1;</p> <p>Мультимедийный проектор с экраном – 1;</p> <p>Колонки – 1;</p> <p>Шкаф – 1;</p> <p>Аптечка первой помощи (автомобильная, для оказания первой помощи работникам) - 1;</p> <p>Учебные пособия по первой помощи пострадавшим – 1 комплект;</p> <p>Учебный фильм по первой помощи;</p> <p>Наглядные пособия (слайды, плакаты): способы остановки кровотечения, сердечно-легочная реанимация, оптимальные осложнения и т.п. – 1 комплект.</p> <p>Учебные пособия по обучению по использованию (применению) средств индивидуальной защиты – 1 комплект;</p> <p>Учебный фильм по обучению по использованию (применению) средств индивидуальной защиты;</p> <p>Наглядные пособия (слайды, плакаты) – 1 комплект;</p> <p>ИОТ 37.172.010-2020 Инструкция по охране труда при выполнении работ по сварке тентов, ИОТ 37.172.011-2022 Инструкция по охране труда при работе на стенде 0862-8102 общей сборки-сварки каркаса кузова автобуса, ИОТ 37.172.012-2017 Инструкция по охране труда при работе на установке №420.061, ИОТ 37.172.076-2021 Инструкция по охране труда при эксплуатации и техническом обслуживании комплекса автоматической сварки Grimm, ИОТ 37.172.145-2020 Инструкция по охране труда и технике безопасности для электросварщиков при аргодуговой сварке алюминия, ИОТ 37.172.182-2019 Инструкция по охране труда при работе на стенде сборки-сварки корпуса цистерны №0865-8048.000, ИОТ 37.172.186-2020 Инструкция по охране труда для рабочих занятых испытанием трубопроводов на герметичность на установке № 420.051, ИОТ 37.172.243-2018 Инструкция по охране труда для электросварщиков при аргодуговой сварке нержавеющей сталей, ИОТ 37.172.262-2018 Инструкция по охране труда при работе на машинах контактной сварки, ИОТ 37.172.968-2021 Инструкция по охране труда при выполнении электросварочных работ, ИОТ 37.172.977-2021 Инструкция по охране труда и технике безопасности при газоплазменной обработке металлов, ИОТ 37.172.1075-2017 Инструкция по охране труда при работе на конвейере сварки платформ КАМАЗ-6520.</p>



**Сведения о персональном составе педагогических работников,  
осуществляющей обучение**

№	Ф.И.О. преподавателя	Информация об образовании	Занимаемая должность
1	Ахметьянова Разида Валериановна	<p align="center">Высшее образование Курганский машиностроительный институт Технология машиностроения Инженер-механик АУ ДПО Удмуртской Республики «Республиканский центр дополнительного профессионального образования (повышения квалификации) специалистов» Охрана труда АНО ДПО «Учебно-производственный центр» Правила по охране труда при работе в ограниченных и замкнутых пространствах АНО ДПО «Учебно-производственный центр» Общие вопросы охраны труда ООО «Учебный центр Перспектива-Уфа» Инструктор по обучению навыкам оказания первой помощи ГПОУ Нефтекамский машиностроительный колледж Профессиональная педагогика и психология в системе профессионального образования</p>	Руководитель группы СОТиПБ
2	Вильданова Татьяна Станиславовна	<p align="center">Высшее образование Ижевский государственный технический университет им. М.Т. Калашникова Технология машиностроения Инженер АУ ДПО Удмуртской Республики «Республиканский центр дополнительного профессионального образования (повышения квалификации) специалистов» Охрана труда АНО ДПО «Учебно-производственный центр» Правила по охране труда при работе в ограниченных и замкнутых пространствах АНО ДПО «Учебно-производственный центр» Общие вопросы охраны труда ООО «Учебный центр Перспектива-Уфа» Инструктор по обучению навыкам оказания первой помощи ГПОУ Нефтекамский машиностроительный колледж Профессиональная педагогика и психология в системе профессионального образования</p>	Ведущий специалист по охране труда
3	Давыдова София Геннадьевна	<p align="center">Высшее образование Башкирский государственный педагогический университет</p>	Ведущий специалист по охране труда

		<p>Труд, Преподаватель дошкольной педагогики и психологии</p> <p>АУ ДПО Удмуртской Республики «Республиканский центр дополнительного профессионального образования (повышения квалификации) специалистов»</p> <p>Охрана труда</p> <p>АНО ДПО «Учебно-производственный центр»</p> <p>Правила по охране труда при работе в ограниченных и замкнутых пространствах</p> <p>АНО ДПО «Учебно-производственный центр»</p> <p>Общие вопросы охраны труда</p> <p>ГПОУ Нефтекамский машиностроительный колледж</p> <p>Профессиональная педагогика и психология в системе профессионального образования</p>	
--	--	--	--

## **Раздел 5. Оценка качества освоения программы**

Обучение заканчивается проверкой знания требований охраны труда в виде собеседования с комиссией по проверке знаний требований охраны труда в объеме должностных обязанностей с оформлением протокола проверки знания требований охраны труда.

Протокол проверки знания требований охраны труда работников оформляется на бумажном носителе и является свидетельством того, что работник прошел соответствующее обучение по охране труда.

Работник, показавший в рамках проверки знания требований охраны труда неудовлетворительные знания, не допускается к самостоятельному выполнению трудовых обязанностей и направляется работодателем в течение 30 календарных дней со дня проведения проверки знания требований охраны труда повторно на проверку знания требований охраны труда.

Итоговая аттестация может проводиться с использованием дистанционных образовательных технологий.

## Раздел 6. Контрольно-оценочные средства

1. Воздействие на работников каких вредных и (или) опасных производственных факторов возможно при выполнении электросварочных и газосварочных работ?
2. В каком случае не применяются общеобменная и местная вентиляция?
3. Как оборудуется стационарное рабочее место, предназначенное для проведения автоматической электросварки в защитных газах и их смесях?
4. Первичные средства пожаротушения?
5. В чем необходимо убедиться перед началом выполнения электросварочных и газосварочных работ?
6. Какие принимаются меры при прокладке или перемещении сварочных проводов?
7. Каким должно быть расстояние от сварочных проводов до горячих трубопроводов и баллонов с кислородом?
8. Как производится соединение сварочных проводов при наращивании длины? Допускается ли применять соединение проводов «скруткой»?
9. Какие требования должны соблюдаться при выполнении ручной дуговой сварки?
10. Что обязан сделать работник, выполняющий контактную сварку перед началом выполнения работы?
11. Что должны иметь установки для сварки под флюсом?
12. Как правильно пользоваться огнетушителем?
13. Какие требования необходимо соблюдать при эксплуатации шлангов?
14. В каком случае разрешается приступать к зачистке сварочных швов после выполнения газопламенных работ?
15. Что такое опасный производственный фактор?
16. Что такое вредный производственный фактор?
17. Действия при пожаре?
18. Требования безопасности при аварийных ситуациях?
19. Как правильно устанавливать кассеты со сварочной проволокой, подающий механизм сварочного полуавтомата?
20. Требования безопасности по охране труда для работников (перечислите):
  - перед началом рабочего времени;
  - во время работы;
  - по окончании рабочей смены;
  - при аварийных ситуациях.